



Polietileno de alta densidade PEAD (características):

- Resistente a ambientes extremos
- Resistente ao atrito
- Quimicamente resistente
- Antiaderente
- Resistente à abrasão
- Resistente à impactos
- Resistente à temperatura (isolante)
- Fácil manuseio
- Resistente à corrosão

Polietileno de baixa densidade PEBD (características):

- Atóxico
- Resistente a ambientes externos
- Flexível
- Quimicamente resistente
- Antiaderente
- Resistente a impactos



2" - ASTM 1248 - SG
POLIETILENO 1/2" - AS

Tubo em Polietileno

Tubo em Polietileno de Alta Densidade PEAD

Tubo em Polietileno de Baixa Densidade PEBD

Este tipo de tubo é amplamente utilizado, em especial, no transporte de fluídos potáveis. Os tubos em polietileno apresentam boa resistência, o que possibilita a utilização do mesmo em diversas aplicações. A tubulação em polietileno pode ser classificada como polietileno de alta densidade (PEAD) e polietileno de baixa densidade (PEBD).

Aplicações:

Tubos PEBD são indicados para conduzir fluídos sob baixa pressão, revestir tubulação, conduzir produtos químicos, ambientes agressivos, indústria alimentícia, bebidas e farmacêutica.

Tubos PEAD são indicados para conduzir fluídos químicos, vastamente utilizados na indústria alimentícia, tubulação/distribuição de água potável, revestimento de outros tubos e irrigação.

Demais dimensões sobre consulta.

Tubos Polietileno em Milímetros

Código	Diâmetro externo (mm)	Diâmetro interno (mm)	Espessura parede (mm)	Pressão de trabalho (bar)	Raio de curva (mm)	Temperatura de trabalho PEAD (°C)	Temperatura de trabalho PEBD (°C)
PE 4X2	4	2	1	4	13	-20 a + 60	0 a + 60
PE 6X4	6	4	1	4	25	-20 a + 60	0 a + 60
PE 8X6	8	6	1	3	28	-20 a + 60	0 a + 60
PE 12X9	12	9	1,5	3	63	-20 a + 60	0 a + 60

Tubos Polietileno em Polegadas

Código	Diâmetro externo (mm)	Diâmetro interno (mm)	Espessura parede (mm)	Pressão de trabalho (bar)	Raio de curva (mm)	Temperatura de trabalho PEAD (°C)	Temperatura de trabalho PEBD (°C)
PE 1/8	3,18	2,00	0,59	4	13	-20 a + 60	0 a + 60
PE 3/16	4,76	3,24	0,76	4	19	-20 a + 60	0 a + 60
PE 1/4	6,35	4,35	1,00	10	15	-20 a + 60	0 a + 60
PE 5/16	7,94	4,8	1,57	4	28	-20 a + 60	0 a + 60
PE 3/8	9,53	6,35	1,59	4	32	-20 a + 60	0 a + 60
PE 1/2	12,7	9,53	1,59	3	63	-20 a + 60	0 a + 60

